



## SteelWall Schlossprofile M22, F40

### Anwendung

Rohrspundwände (DTH)

### Eigenschaften

Stahlgüten:	S355GP, S430GP
Herstellungslängen:	6 - 18 m
Stahldicke:	12 mm
Theoretisches Gewicht M22:	3,6 kg/m
Theoretisches Gewicht F40:	14,3 kg/m

SteelWall-Profile entsprechen i.d.R. den europäischen Normen und werden in zertifizierten Stahl-Walz- und Presswerken hergestellt. Alle Zahlenangaben sind Zirkel-Werte und können abweichen. Stabverdrehungen sind bis zu 2 mm pro Meter möglich. Toleranz der Stahldicke ±1 mm. Längentoleranz bis zu ±200 mm. Gradangaben beziehen sich auf die Schlossprofilachsen. Anschweißbasis der LPB und FD Schlösser kann gerade oder abgeschrägt ausgeführt sein. Technische Änderungen sind vorbehalten. Wir verweisen auf die DIN EN 12063. Bitte prüfen Sie die Spundwandschlossleisten mit Musterabschnitten der gewünschten Schlossprofile auf Gängigkeit.



## SteelWall clutch bars M22, F40

### Application

Pipe pile steel walls

### Properties

Steel grades:	S355GP, S430GP
Length:	6 - 18 m
Steel thickness:	12 mm
Theoretical weight M22:	3.6 kg/m
Theoretical weight F40:	14.3 kg/m

The FM64 clutch bar system is a much better and safer connection solution for pipe sheet pile walls than L-T Type 65 welding construction, can take higher tensile forces, easier to weld-on to the pipe and easier to seal watertight with our special sheet pile interlock sealant Steelant®.

SteelWall clutch bars generally comply with the European standards and are manufactured in certified steel rolling and steel extrusion mills. All figures are approximate and may vary. Bar twists are possible up to 0.025° per foot (2 mm per meter). Tolerance of steel thickness ±0.04" (±1 mm). Length tolerance up to ±7.9" (±200 mm). Degree details refer to the clutch bar axes. Welding base of LPB and FD clutches can be straight or bevelled. We reserve the right to make technical changes. We refer to DIN EN 12063. Please check the sheet pile interlocks with a physical sample section of the desired clutch bar for compatibility.