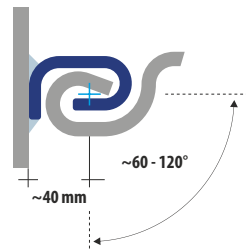
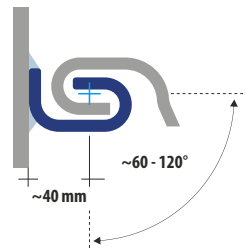


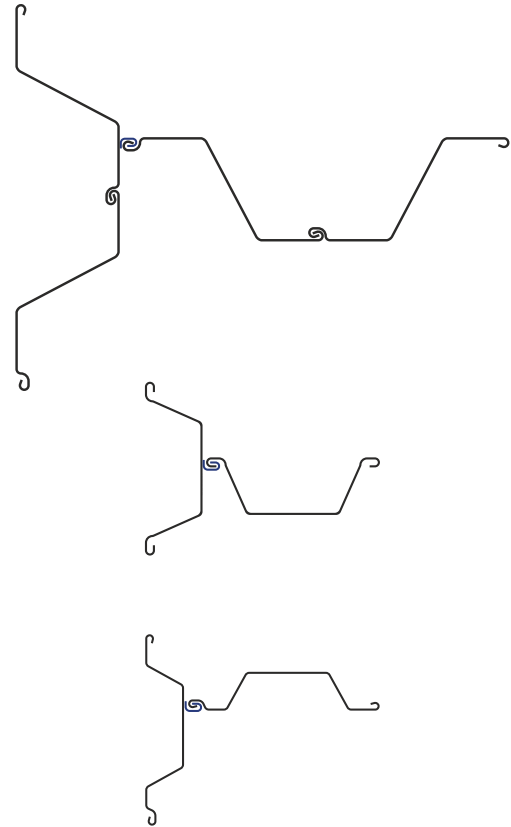
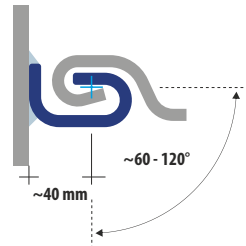
For Cold Formed Z sheet piles



For Cold Formed U sheet piles



For Cold Formed Hat-type sheet piles



SteelWall Schlossprofil CF-Junction

Anwendungen

Rohrspundwände
 Rohrkombispundwände
 Ecken, Abzweigungen

Eigenschaften

Stahlgüte: S355
 Herstellungslängen: 11,8 m, 18 m
 Stahldicke: 8 mm
 Theoretisches Gewicht: 8,9 kg/m

Wir empfehlen alle Eck- und T-Profile grundsätzlich vor dem Rammen in die nachfolgende Spundbohle einzufädeln (EN12063).

SteelWall-Profile entsprechen i.d.R. den europäischen Normen und werden in zertifizierten Stahl-Walz- und Presswerken hergestellt. Alle Zahlenangaben sind Zirka-Werte und können abweichen. Stabverdrehungen sind bis zu 2 mm pro Meter möglich. Toleranz der Stahldicke ± 1 mm. Längentoleranz ± 200 mm. Gradangaben beziehen sich auf die Schlossprofilachsen. Anschweißbasis der LPB und FD Schösser kann gerade oder abgeschrägt ausgeführt sein. Technische Änderungen sind vorbehalten. Wir verweisen auf die DIN EN 12063.



SteelWall clutch bar CF-Junction

Applications

Pipe pile steel walls
 Pipe pile combined steel walls
 Corners, junctions

Properties

Steel grade: S355
 Length: 11.8 m, 18 m
 Steel thickness: 8 mm
 Theoretical weight: 8.9 kg/m

In general we recommend to slide and attach all corner / T clutches to the sheet pile before driving (EN12063).

SteelWall clutch bars generally comply with the European standards and are manufactured in certified steel rolling and steel extrusion mills. All figures are approximate and may vary. Bar twists are possible up to 2 mm per meter. Tolerance of steel thickness ± 1 mm. Length tolerance ± 200 mm. Degree details refer to the clutch bar axes. Welding base of LPB and FD clutches can be straight or bevelled. We reserve the right to make technical changes. We refer to DIN EN 12063.