SLV MÜNCHEN

Prüfbericht 19/657/0135-1

* 0 1 3 1 9 3 3 7 3 2 W B 1 1 *

Zugversuche an Spundwandschlossprofilabschnitten WOM-S/WOF-S und MF64

SteelWall ISH GmbH
Tassilostr. 21
82166 Gräfelfing

Der Untersuchungsbericht darf nur ungekürzt und unter Nennung unserer Urheberschaft veröffentlicht werden. Die gekürzte oder auszugsweise Veröffentlichung bedarf der vorherigen Genehmigung der GSI mbH Niederlassung SLV München. Die Ergebnisse des Untersuchungsberichtes beziehen sich ausschließlich auf die im Bericht genannten Prüfgegenstände.

Die GSI mbH Niederlassung SLV München übernimmt keinerlei Haftung für Maßnahmen jeglicher Art, die basierend auf den Ergebnissen und Schlussfolgerungen aus diesen Untersuchungen sowie auf den Empfehlungen dieses Berichtes ergriffen werden.

Der Untersuchungsbericht enthält - 2 - Seiten und - 2 - Anlagen.

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37
80636 München

T +49 89 126 802-0
F +49 89 181 643
F +49 89 123 939 11 (AEF)
F +49 89 126 802 848 (ZFP)
info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de

Amtsgericht Düsseldorf HRB37719
St.-Nr. 106/5772/0212
USt-Id.-Nr.: DE 813013727
Ein Unternehmen des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

Geschäftsführer der GSI:
Dipl.-Ing. Jörg Vogelsang
Niederlassungsleiter:
Dipl.-Ing. Michael Dey
Vorsitzende Aufsichtsrat:
Dipl.-Betriebsw. Susanne Szczesny-Oßing

Deutsche Bank I München
IBAN: DE76 7007 0024 0752 0471 00
BIC: DEUTDEDBMUC
Postbank I München
IBAN: DE29 7001 0080 0076 6448 02
BIC: PBNKDEFF700

Prüfbericht Nr.: 19/657/0135-1

Titel: Zugversuche an Spundwandschlossprofilabschnitten WOM-S/WOF-S und MF64

Auftraggeber: SteelWall ISH GmbH
Tassilostr. 21
82166 Gräfelfing

1. Vorbemerkung

1.1 Angaben des Auftraggebers

Prüfgegenstand: 1 Komponentenpaar Schlossprofilabschnitt Typ „WOM-S/WOF-S“
2 Komponentenpaare Schlossprofilabschnitt Typ „MF64“
Probeneingang: 06.08.2019
Abmessungen: siehe Anlagenteil 19/657/0135-1-2/2
Werkstoffe: S355, S430

1.2 Ziel der Untersuchung

Bestimmung des Verformungs- und Versagensverhaltens der Schlossprofile mittels Bauteilzugversuchen.

1.3 Probenbezeichnung

Prüfstück	*Probe*	*Bemerkung*
P1	Z1	WOM-S/WOF-S, S355
P2	Z1	MF64, S355
P3	Z1	MF64, S430

1.4 Durchzuführende Untersuchungen

- Bauteilzugversuche mit Bilddokumentation vorher / nachher

Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
GSI SLV München
GSI 7

2. Ergebnisse Bauteilzugversuche

Zur Prüfung mussten die etwa 50 mm breiten Profilabschnitte durch Anschweißen von Verlängerungen vorbereitet werden. Dabei wurde anwendungsgerecht das Schlossteil mit zwei Kehlnähten an eine Stahlplatte geschweißt, gegenüberliegend erfolgte die Anbringung der Verlängerung für die Einspannung in der Zugprüfmaschine.
Die Ausgestaltung kann ebenso wie das Erscheinungsbild nach dem Versuch den Übersichtsaufnahmen im Anlagenteil 19/657/0135-1-1/2 entnommen werden. Die Ergebnisse der Prüfung inklusive Angabe in gebräuchlichen Größen befinden sich im Anlagenteil 19/657/0135-1-2/2.

Digital signiert
von: J. Rudolph
Datum: 2019.08.
14 11:56:31 +
02'00'

Sachbearbeiter: J. Rudolph

Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München GSI SLV München 7

Digital signiert von: J. H. Wirth
Datum: 2019.08.14 15:14:16
+02'00'

Laborleitung

München, 14.08.2019
jr

Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München GSI SLV München 7

DVS SLV MÜNCHEN

Prüfbericht : 19/657/0135-1

Titel: Zugversuche an Spundwandschlossprofilabschnitten WOM-S/WOF-S und MF64

Auftraggeber: SteelWall ISH GmbH
Anschrift: Tassilostr. 21 • 82166 Gräfelfing

A n l a g e n v e r z e i c h n i s

2 Prüfprotokolle

	Bezeichnung	Seite(n)
19/657/0135-1-1/2	Bildteil zu 2.: Übersichtsaufnahmen	3
19/657/0135-1-2/2	Bauteilzugversuche	1

GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München GSI SLV München

Protokoll Nr.: 19/657/0135-1-1/2

Bildteil zu 2.: Übersichtsaufnahmen

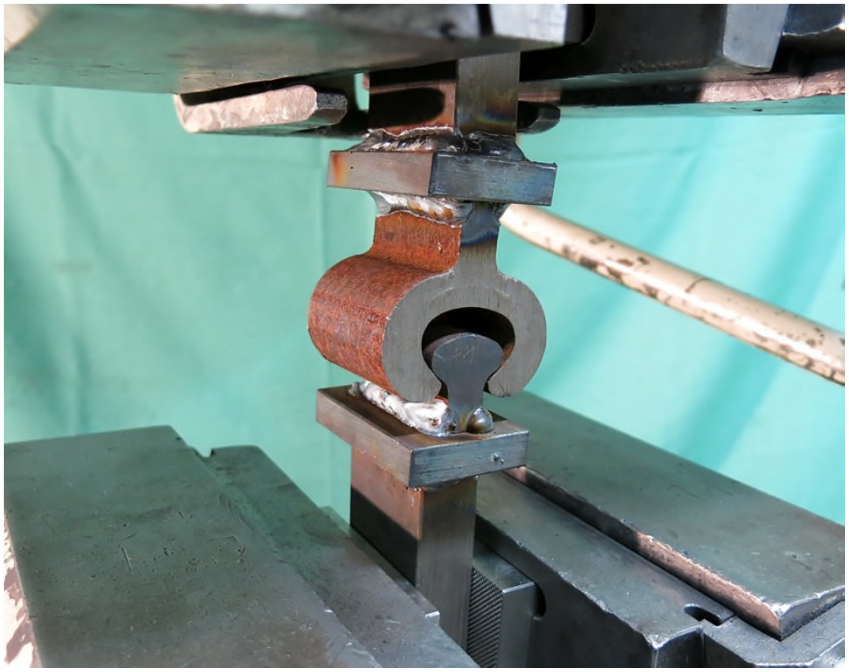

Bild 1.1:

P1Z1 (WOM-S/WOF-S)
Versuchsaufbau

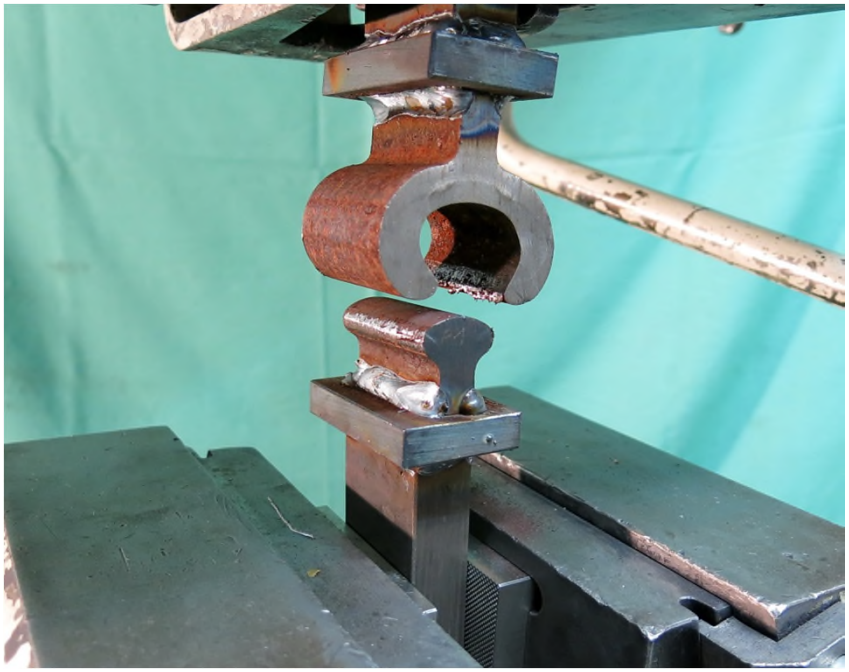

Bild 1.2:

P1Z1 (WOM-S/WOF-S)
nach Versuch, Versagen durch Verformung

GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung SLV München GSI SLV München 7

Protokoll Nr.: 19/657/0135-1-1/2

Bildteil zu 2.: Übersichtsaufnahmen

Bild 1.3:

P2Z1 (MF64, S355)
Versuchsaufbau

Bild 1.4:

P2Z1 (MF64, S355)
nach Versuch, Versagen durch Verformung

Prüfer / Datum: gez. J. Rudolph / 12. 8. 2019

GSI SLV München
Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
7

Protokoll Nr.: 19/657/0135-1-1/2

Bildteil zu 2.: Übersichtsaufnahmen

Bild 1.5:

P3Z1 (MF64, S430)
Versuchsaufbau

Bild 1.6:

P3Z1 (MF64, S430)
nach Versuch, Versagen durch Verformung

Prüfer / Datum: gez. J. Rudolph / 12. 8. 2019

GSI SLV München
Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
7

Protokoll Nr.: 19/657/0135-1-2/2

Bauteilzugversuche

Prüfmaschine: Schenck-Trebel UPM 400
Messgerät: Messschieber Nr.: FH309496

Proben-Nr.	*Höchstkraft F_m*		*Länge des Profilabschnitts*		*längenbezogene Maximalbelastbarkeit*		
	[kN]	*[lb]*	*[mm]*	*[in]*	*[kN/m]*	*[t/m]*	*[kip/in]*
P1Z1 (WOM-S/WOF-S)	111,97	25.171,83	50,5	1,99	2.217,23	226,09	12,66
P2Z1 (MF64, S355)	168,92	37.974,69	49,4	1,94	3.419,43	348,69	19,53
P3Z1 (MF64, S430)	169,98	38.212,99	48,8	1,92	3.483,20	355,19	19,89

Prüfer / Datum: gez. J. Rudolph / 12. 8. 2019