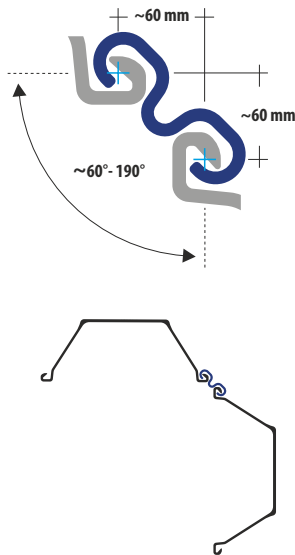
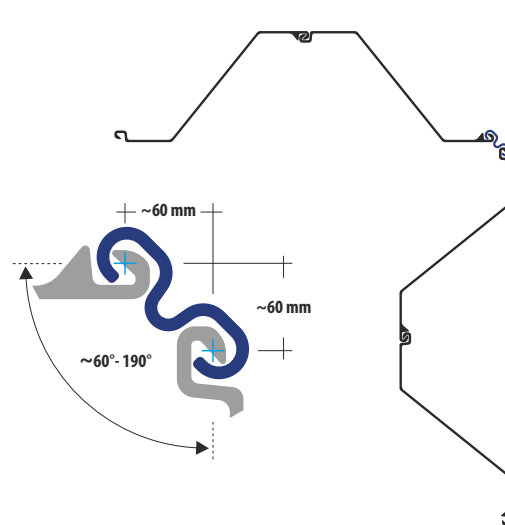


Larssen U



Larssen Z



SteelWall Schlossprofil LV-Omega

Anwendungen

Omega-Eckverbindung
 Jagged U-Walls mit Larssen U-Bohlen

Eigenschaften		Vorteile
Stahlgüte:	S355	Winkelstellung ~60-190° je nach Größe der Spundbohlenschlösser.
Herstellungslänge:	11,8 m, 18 m	
Stahldicke:	8 mm	Einfaches Einfädeln, Separieren und Einbringen.
Theoretisches Gewicht:	14 kg/m	
Max. Zugbelastung:	~600 kN/m	
Einzelrammung:	Nein	

Wir empfehlen alle Eck- und T-Profile grundsätzlich vor dem Rammen in die nachfolgende Spundbohle einzufädeln (EN12063).

SteelWall-Profile entsprechen i.d.R. den europäischen Normen und werden in zertifizierten Stahl-Walz- und Presswerken hergestellt. Alle Zahlenangaben sind Zirkawerte und können abweichen. Stabverdrehungen sind bis zu 2 mm pro Meter möglich. Toleranz der Stahldicke ± 1 mm. Längentoleranz ± 200 mm. Gradangaben beziehen sich auf die Schlossprofilachsen. Anschweißbasis der LPB und FD Schlösser kann gerade oder abgeschrägt ausgeführt sein. Technische Änderungen sind vorbehalten. Wir verweisen auf die DIN EN 12063.



SteelWall clutch bar LV-Omega

Applications

Omega corner connection
 Jagged U-walls with Larssen U piles

Properties		Advantages
Steel grade:	S355	Angle range ~60-190° depending on the size of the sheet pile interlock.
Length:	11.8 m, 18 m	
Steel thickness:	8 mm	Easy to thread, separate and drive.
Theoretical weight:	14 kg/m	
Max. tensile strength:	~600 kN/m	
Single drive:	No	

In general we recommend to slide and attach all corner / T clutches to the sheet pile before driving (EN12063).

SteelWall clutch bars generally comply with the European standards and are manufactured in certified steel rolling and steel extrusion mills. All figures are approximate and may vary. Bar twists are possible up to 2 mm per meter. Tolerance of steel thickness ± 1 mm. Length tolerance ± 200 mm. Degree details refer to the clutch bar axes. Welding base of LPB and FD clutches can be straight or bevelled. We reserve the right to make technical changes. We refer to DIN EN 12063.