



Eigenschaften:

Steelant® basiert auf nachwachsenden Rohstoffen, ist frei von umweltbeeinträchtigenden Substanzen und kann bedenkenlos in Wasserschutzgebieten eingesetzt werden.

Steelant® haftet extrem stark an Stahl, bleibt aber bei kühlen Temperaturen flexibel genug, um Bewegungen der Spundwand ohne Dichtwirkungsverlust zuzulassen.

Steelant® ist sofort nach dem Vergießen einsatzbereit.

Steelant® ist geeignet für alle Spundwand-Einbringverfahren.

Steelant® war im Laborversuch wasserdicht (baupraktische Näherung mit $\rho = 20 \times 10^{-9}$ m/s empfohlen).

Gebinde:

Palette mit 36 x 25 kg = 900 kg in Polyethylensäcken, kartoniert.

Anwendung:

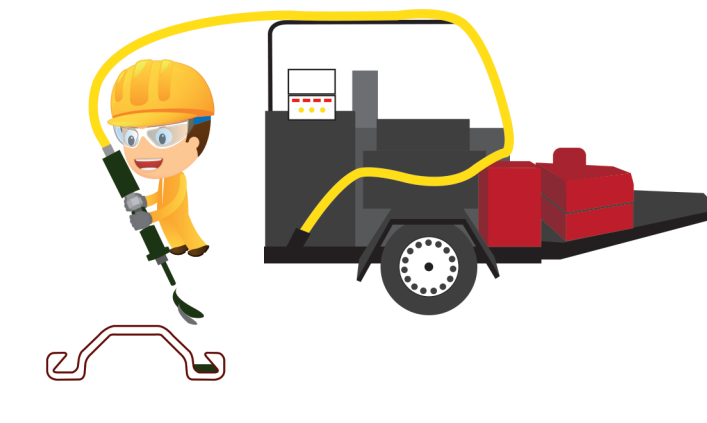
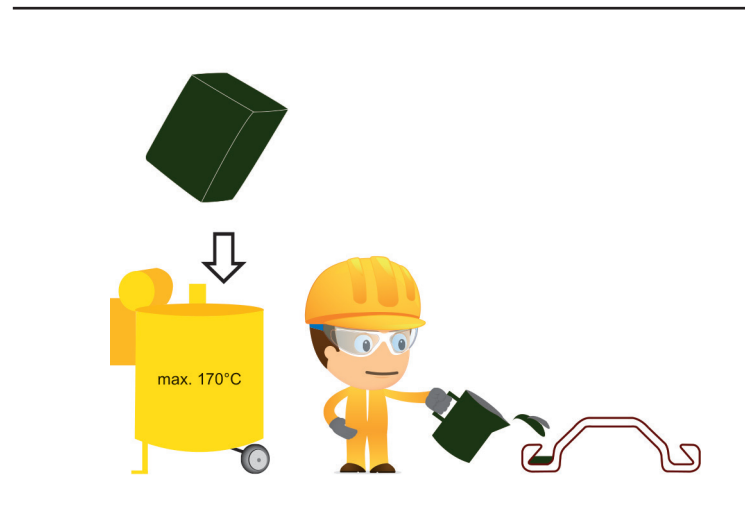
Steelant® wird im Vergussmassekocher (Empfehlung: thermalölbeheizt und thermostat geregelt) mit Polyethylensack auf 130° bis maximal 170° erhitzt. **Eine Überhitzung des Materials ist unbedingt zu vermeiden!** Die Spundwandschlösser müssen sauber, trocken, warm und fettfrei sein. Es wird immer das vorausseilende Spundwandschloss gedichtet, bereits verhakte Schlösser (Doppel- oder Z-Bohlen Mittelschloss) von außen. Steelant® ist auch sehr gut für Vergussmaschinen geeignet.

Dosierung:

Ungefähr 250 g pro laufenden Meter Spundwandschloss.

Lagerung:

Steelant® ist in geschlossenen Räumen unbegrenzt haltbar.



Properties:

Steelant® is made from organic and renewable raw materials, it is environmentally friendly and contains no industrial pollutants. Thus, STEELANT® can be used in contact with potable water and other protected zones.

Steelant® is a memory material. It strongly adheres to steel, but remains flexible in cool weather conditions, to allow flexing and movement in the sheet pile wall without sealing-loss.

Steelant® is immediately ready for use after application. Sheet piles can be paired or driven as soon as product has cooled.

Steelant® is suitable for all types of sheet pile driving methods.

Steelant® was watertight in the laboratory testing (practical approximation with $\rho = 20 \times 10^{-9}$ m/s is recommended).

Packaging:

Pallet with 36 x 25 kg (= 900 kg) in Polyethylen sacks, packed in cardboard boxes.

Applications:

Steelant® is designed to be hot applied to the steel sheet pile interlock. The product should be heated to a thick liquid state before application in a covered heater with its container bag. We recommend the use of a thermal oil-fired heater complete with thermostat-control for best results. The ideal heating temperatures range from 130° Celsius upto a maximum 170° Celsius (approximately 260 to 345 °F). **Never overheat!**

The interlock-area of the sheet piles must be clean, dry, warm and free of any oily residues to ensure clean contact at time of application. On single sheet application: always seal the leading sheet pile interlock. On paired sheets (double or Z-pile centre-locks), the interlocks should be sealed from the outside.

Usage:

Approximately 250 g per linear meter of sheet pile interlock. (300-325 ft per 25 kg bag under recommended conditions)

Storage:

Steelant® should be stored in a warehouse for an unlimited period of time.